PINO ALIPRANDINI SA
LABORATOIRE DE DEVELOPPEMENT
ET DE FORMULATION DE PRODUITS
CHIMIQUES POUR LE TRAITEMENT
DE SURFACE GALVANIQUE

Révisé le 29.06.2010

# MODE OPERATOIRE
# ACID DIP

Le sel ACID DIP est une préparation spéciale composé de sels acides, présentée sous forme solide qui, après dissolution dans l'eau, dépassive efficacement nickel, acier, acier inoxydable et fontes de zinc avant placage. Cette préparation contient des fluorures.

ACID DIP se substitue avantageusement à toutes les dépassivations acides rencontrées habituellement sur le marché.

Lorsque l'on utilise ACID DIP électrolytiquement, il s'avère un excellent activateur de l'acier inoxydable et des autres métaux passifs. Après activation cathodique, l'acier inoxydable peut être plaqué directement avec n'importe quel métal. Le nickel passif peut être nickelé et/ou chromé directement.

ACID DIP est utilisable indifféremment en Vibrobot, pour le rack ou au tonneau.

## MAKE-UP

## PRODUITS NECESSAIRES A LA CONSTITUTION DE 100 LITRES DE SOLUTION

| | | |
|---|---|---|
| PRODUIT No | : | 0003 |
| PRODUIT | : | acid dip |

| APPLICATION | | QUANTITE |
|---|---|---|
| Fontes Zinc | : | 0.2 kg |
| Nickel et acier | : | 4.0 kg |
| Acier inoxydable (sous courant) | : | 4.0 kg |
| Alliages Or, Argent, Cuivre | : | 2.5 - 3.0 kg |

## EQUIPEMENTS NECESSAIRES

| | | |
|---|---|---|
| Cuves | : | Polypropylène |
| Thermoplongeurs | : | uniquement PTFE |
| Anodes | : | carbone (graphite) |

19, CHEMIN DU CHAMP-DES-FILLES – 1228 PLAN-LES-OUATES / SWITZERLAND
TÉL. : + 41 (0)22 751 27 19 – FAX : + 41 (0)22 751 24 26 – MOB : + 41 79 336 47 81
WEBSITE : WWW.ALIPRANDINI.CH – E-MAIL : PINO@ALIPRANDINI.CH

PINO ALIPRANDINI SA
LABORATOIRE DE DEVELOPPEMENT
ET DE FORMULATION DE PRODUITS
CHIMIQUES POUR LE TRAITEMENT
DE SURFACE GALVANIQUE

# MODE OPERATOIRE
# ACID DIP

## CONDITIONS OPERATOIRES

| | | TEMPERATURE | TEMPS |
|---|---|---|---|
| Fontes zinc | : | 20 - 25°C | 30 - 60 s |
| Cuivre et alliages de cuivre | : | 20 - 30°C | 30 - 60 s |
| Acier | : | 20 - 25°C | 30 - 60 s |
| Nickel | : | 30 - 40°C | 1 - 2 mn |
| Acier inoxydable | : | 40 - 50 °C | 1 - 3 mn |
| Activation cathodique | : | 2 - 4 A/dm$^2$ | (pour acier inox) |
| | | (3 - 6 Volt) | (pour acier inox) |

## MAINTENANCE

Prélever à l'aide d'une pipette 10 ml d'échantillon dans un erlenmeyer de 250 ml. Ajouter 100 ml d'eau déionisée et 5 gouttes de Méthylorange. Titrer à l'aide de NaOH 1N jusqu'au virage jaune-orange.

19, CHEMIN DU CHAMP-DES-FILLES – 1228 PLAN-LES-OUATES / SWITZERLAND
TÉL. : + 41 (0)22 751 27 19 – FAX : + 41 (0)22 751 24 26 – MOB : + 41 79 336 47 81
WEBSITE : WWW.ALIPRANDINI.CH – E-MAIL : PINO@ALIPRANDINI.CH