



FICHE TECHNIQUE – CIRES D'INJECTION



UNIVERSAL



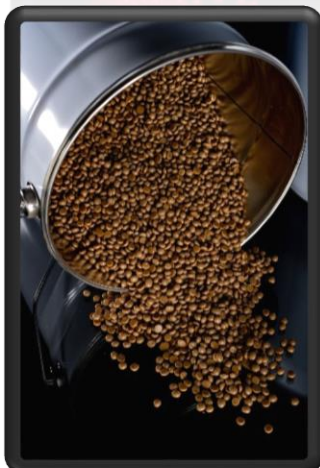
Caractéristiques :

- ✦ Couleur : Rose
- ✦ Température d'injection : 65-68,5°C
- ✦ Souple à mémoire
- ✦ Légèrement parfumée

Avantages :

- ✦ Surface brillante
- ✦ Injection à basse température pour éviter les bulles d'air
- ✦ Facile à utiliser grâce à sa flexibilité
- ✦ Recommandée pour le pré-serti

MECAWAX



Caractéristiques :

- ✦ Couleur : Beige
- ✦ Température d'injection : 58-63°C
- ✦ Pas de déformation sur les pièces, respect des formes
- ✦ Retrait très faible

Avantages :

- ✦ Recommandée pour toutes les productions, spécialement sur des pièces planes ou volumineuses
- ✦ Température de réchauffement basse pour éviter la chauffe trop rapide des moules et ainsi réduire le retrait au maximum

BUL'O



Caractéristiques :

- ✦ Couleur : Violet
- ✦ Température d'injection : 61-63°C
- ✦ Spéciale pour la fonte de grande précision et la reproduction fidèle des détails
- ✦ Produit idéal pour les pièces fines et légères (en filigrane) grâce à sa fluidité

Avantages :

- ✦ Démoulage facile sans déformation de la cire
- ✦ Contient un agent démoulant
- ✦ Surface très brillante
- ✦ Bonne flexibilité
- ✦ Faible retrait 0,5 %

NATURAL



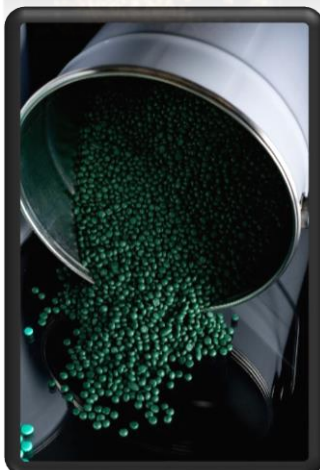
Caractéristiques :

- ✚ Couleur : Jaune
- ✚ Surface très lisse et brillante
- ✚ Retrait très faible
- ✚ Température de d'injection : 72°C
- ✚ Aucune teneur en cendre
- ✚ Particulièrement utilisée pour les objets plats ou lourds

Avantages :

- ✚ Durcie rapidement
- ✚ Très faible déformation

BIOWAX



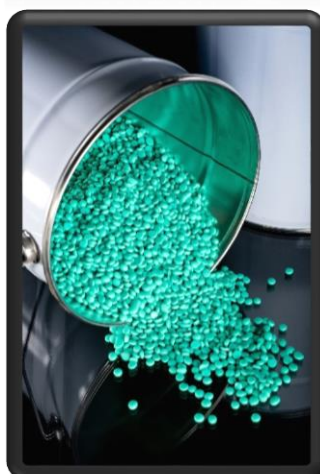
Caractéristiques :

- ✚ Couleur : Vert
- ✚ Température d'injection : 73-77°C
- ✚ Point de cristallisation élevée
- ✚ Rigidification rapide
- ✚ Fluidité élevée
- ✚ Faible retrait

Avantages :

- ✚ Adaptée aux pièces volumineuses comme aux filigranes
- ✚ Reproduction précise des pièces
- ✚ Extraction facile

ALL SEASONS



Caractéristiques :

- ✚ Couleur : Vert d'eau
- ✚ Température d'injection : 68 à 74°C
- ✚ Cire utilisable à toutes températures ambiantes selon les saisons
- ✚ Haute fluidité
- ✚ Rendu de surface lisse et brillant
- ✚ Peu de retrait

Avantages :

- ✚ Faible pression d'injection
- ✚ Tous types d'épreuves, des plus épaisses jusqu'aux filigranes
- ✚ Longue durée de vie des épreuves après injection
- ✚ Peu de déchet pendant la phase de décirage